

第二章

皮革處理

- 儲藏
- 皮革處理技術
- 操作過程
- 生產管理
- 品質標準
- 機械及設備
- 化學及輔助原料

儲藏

1. 生皮之剝製

現今大部份牛羊豬等生皮來源都是經屠房集中屠宰，其肉作食用，其皮作革用，只有少數偏遠落後地區，或農莊村落，尚在小規模逐一地屠宰，然後收集其生皮發售。兩種方式之屠宰，其生產質量當然有分別。大屠房集體宰殺牲口，機械剝皮，再及時醃製，不論挑選，分類及狀態保存都有其規格。少量零碎之屠宰，生皮不及時處理，加以人手剝皮，刀傷損耗太大，保存狀況亦未如理想。

2. 生皮之保存

生皮之保存，有以下幾種方式：

- A. 乾曬法(Drying)
- B. 鹽醃法(Wet salting)
- C. 鹽酸漬(Pickling)
- D. 鉻鞣 (藍濕皮)(Chrome Tanning/ Wet Blue)

皮革處理技術

前處理(水場)

1. 前準備(Preparation)
2. 浸水(Soaking)
3. 脫毛(Dehairing)及浸灰(Liming)

(以上各項詳程請參考手冊原文)

操作過程

生產管理

1. 設備
2. 原料
3. 人才
4. 原料管理
5. 管理
6. 突發情況之處理
7. 生產程序之監察
8. 生產效益
9. 環保要求
10. 配合生產而設計之表格

品質標準

成品革物理化學指標

(中華人民共和國輕工業部標準)

物理性能指標		化學性能指標	
指標名稱	規定	指標名稱	規定
鉻鞣豬正鞋面革：		鉻鞣豬正鞋面革：	
1.抗張強度(N/mm ²)	18	1.水分及其它揮發物(%)	12-20
2.伸長率(在抗張強度在10 N/mm ² 時)%	20-35	2.二氯甲烷萃取物(%)	5-12
3.撕裂強度(N/mm)	40	3.三氧化二鉻(%)	> 4.0
4.繡裂強度(N/mm)	250	4.pH 值	4-6
5.繡裂高度(mm)	6		
6.收縮溫度()	95		
7.顏色摩擦牢度(乾/濕)級	4/3		
8.耐折牢度(次)	20000 無裂紋、鬆面、掉漿等現象，允許有死折		

物理性能指標		化學性能指標	
指標名稱	規定	指標名稱	規定
鉻鞣豬正絨面鞋面革：		鉻鞣豬正絨面鞋面革：	
1.抗張強度 (N/mm ²)	15	1. 水分及其它揮發物(%)	12-20
2.伸長率(在抗張強度在10N/mm ² 時)%	20-45	2. 二氯甲烷萃取物(%)	6-12
3.撕裂強度 (N/mm)	30	3. 三氧化二鉻(%)	> 4.0
4.繡裂強度 (N/mm)	200	4. pH 值	4-6
5.繡裂高度 (mm)	6		
6.耐折牢度(次)	2000 無折損		
7.收縮溫度()	95		
8.顏色摩擦牢度(乾/濕)級	4/3		

.....(尚有其他指標，請參考手冊原文)

機械及設備

機械過程

鹽腌皮



灰皮去肉 去除部份脂肪及肉屑



灰皮修改 切除多餘之尾、角、蹄、脂肪等



浸水、浸灰划槽 清洗血污，使蛋白纖維回復鮮皮狀態



浸灰、轉鼓 脫毛及分解部份蛋白纖維



(尚有大量圖片，請參考手冊原文)

化學及輔助原料

皮革化工材料

工序	材料
保存	防腐劑、消毒劑、食鹽、樟腦
浸水	表面活性劑、脂肪酶、蛋白酶、殺菌劑、碳酸鈉
浸灰	硫化鈉、硫氫化鈉、石灰、氫氧化鈉、表面活性劑、蛋白酶、浸灰劑
脫灰	硫酸銨、鹽酸銨、有機弱酸、脫脂劑、脫灰劑
酶軟	蛋白酶、胰酶
浸酸	食鹽、硫酸、甲酸、穩定中性加脂劑
鉻鞣	硫酸鉻、氯化鉻、甲醛、甲酸钠、碳酸氫鈉、氧化鎂、防霉劑
植鞣	甲醛、合成植鞣劑、植鞣劑、硫酸鈉
漂白	草酸、次氯酸鈉、雙氧水
酸洗	甲酸、醋酸、脫脂劑
覆鞣	植物鞣劑、醛鞣劑、樹脂鞣劑、加脂覆鞣劑、鉻合成鞣劑、鋅鞣劑、鋁鞣劑、蛋白填充劑、合成鞣劑
中和	甲酸钠、碳酸氫鈉、中和劑、酯酸钠、碳酸氫銨
加脂	牛蹄油、蓖麻油、礦物油、磺化魚油、合成加脂劑、羊毛脂、卵磷脂
染色	酸性染料、金屬絡合染料、鹼性染料、直接染料、活性染料
固色劑	甲酸、陽離子固色劑、鉻粉
其他助劑	勻染劑、加深劑、防酸劑、水處理劑
塗飾	顏料膏、樹脂、液體染料、填充劑、增塑劑、交聯劑、增稠劑、溶劑、補傷劑、手感劑、消光劑、光亮劑